

## **C.B. 30 BASE ANAS 50-70**

### **IL CONGLOMERATO BITUMINOSO BASE PEZZ.030**

*“CB 30 base 50-70” è il conglomerato bituminoso di base pezzatura 030 realizzato nel super tecnologico impianto MET 220R di Pisa va a implementare la gamma dei prodotti standard confezionati da Giuliani Piero srl per la propria clientela. “CB 30 base 50-70” è un conglomerato bituminoso che ha la funzione di sopportare senza deformazioni le sollecitazioni trasmesse dal transito degli autoveicoli ed avere una flessibilità tale da poter sopperire sotto i carichi trasmessi dal traffico gli assestamenti della sottofondazione stradale. CB30 base è indicato per eseguire lo strato di fondazione di strade urbane ed extraurbane, piazzali.*

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

*“CB 30 base 50-70” è un conglomerato bituminoso confezionato a caldo realizzato con una miscela di inerti selezionati di varia natura pezzatura compresa tra 22-32mm, bitume 50/70 produzione a 180°C. La temperatura della stesa deve essere non inferiore a 140°C. Le caratteristiche fisiche e strutturali sono quelle di un normale conglomerato bituminoso a caldo.*

### POSA IN OPERA PRODOTTO

*“CB 30 base 50-70” è solitamente impiegato come base di fondazione del piano stradale bitumato.*

### STOCCAGGIO PRODOTTO

*“CB 30 base 50-70” è fornito sfuso alla temperatura di 180°C circa, lo stoccaggio è limitato al tempo di utilizzo e posa, il trasporto deve essere effettuato con autocarri dotati di telo di copertura.*

### STESA PRODOTTO

*“CB 30 base 50-70” può essere steso sia con macchina vibro finitrice sia mano e compattato con idoneo rullo o piastra vibrante. Non eseguire lavorazioni con pioggia o temperatura inferiore a 5°C*

### SCHEDA DI SICUREZZA

*Fare riferimento alla scheda di sicurezza specifica del prodotto da richiedere all'impianto oppure sul sito internet [www.igpgiuliani.it](http://www.igpgiuliani.it) alla sezione prodotti.*

*Il conglomerato viene prodotto in conformità alla Norma UNI EN 13108-1 nell'impianto di Produzione di Pisa provvisto del riconoscimento di Marcatura CE. Viene effettuato il controllo continuo delle temperature e del dosaggio ponderale. Tutti gli aggregati utilizzati sono rigorosamente marcati CE ai sensi della Norma UNI 13043. Il conglomerato può essere prodotto con la tecnologia a tiepido WMA WARM MIX ASPHALT per tutte quelle applicazioni che ne esaltano i benefici.*