

C.B. 20 ANAS BINDER MODIFICATO HARD

IL CONGLOMERATO BITUMINOSO BINDER PEZZ.020

“CB 20 binder modificato HARD” è il conglomerato bituminoso BINDER pezzatura 020 realizzato nel super tecnologico impianto MET 220R di Pisa va a implementare la gamma dei prodotti standard confezionati da Giuliani Piero S.r.l. per la propria clientela. ” CB 20 Binder mod. HARD” è un conglomerato bituminoso che ha la funzione di ancorare lo strato di usura a quello di base, trasmettendo l'azione verticale dei carichi, senza deformazioni permanenti. Confezionato con aggregati di varia natura in funzione del tipo di applicazione aventi pezzatura compreso tra 14e20 mm. da poter sopperire sotto i carichi trasmessi dal traffico gli assestamenti della sottofondazione stradale. CB 20 base è indicato per eseguire lo strato di intermedio di strade urbane ed extraurbane, piazzali, aree di parcheggio.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

“CB 20 binder modificato HARD” è un conglomerato bituminoso confezionato a caldo realizzato con una miscela di inerti selezionati di varia natura pezzatura compresa tra 14-20mm, bitume modificato HARD produzione a 180°C . La temperatura della stesa deve essere non inferiore a 140°C .Le caratteristiche fisiche e strutturali sono quelle di un normale conglomerato bituminoso a caldo.

POSA IN OPERA PRODOTTO

“CB 20 binder modificato HARD” è solitamente impiegato come strato di collegamento tra lo strato di base e lo strato finale di usura di strade urbane, extraurbane, piazzali, aree di parcheggio.

STOCCAGGIO PRODOTTO

“CB 20 binder 50-70” è fornito sfuso alla temperatura di 180°Ccirca, lo stoccaggio è limitato al tempo di utilizzo e posa, il trasporto deve essere effettuato con autocarri dotati di telo di copertura. .

STESA PRODOTTO

“CB 20 modificato HARD” deve essere steso con macchina vibro finitrice e compattato con idoneo rullo o piastra vibrante. Non eseguire lavorazioni con pioggia o temperatura inferiore a 5°C.

SCHEDA DI SICUREZZA

Fare riferimento alla scheda di sicurezza specifica del prodotto da richiedere all'impianto oppure sul sito internet www.igpgiuliani.it alla sezione prodotti.

Il conglomerato viene prodotto in conformità alla Norma UNI EN 13108-5 nell'impianto di Produzione di Pisa provvisto del riconoscimento di Marcatura CE. Viene effettuato il controllo continuo delle temperature e del dosaggio ponderale. Tutti gli aggregati utilizzati sono rigorosamente marcati CE ai sensi della Norma UNI 13043.

Il conglomerato può essere prodotto con la tecnologia a tiepido WMA WARM MIX ASPHALT per tutte quelle applicazioni che ne esaltano i benefici.