

CB 10 hard a tessitura ottimizzata (bassa emissione sonora)

IL CONGLOMERATO BITUMINOSO A TESSITURA OTTIMIZZATA

“CB10 HARD” a tessitura ottimizzata a bassa emissione è una delle tre tipologie di conglomerato bituminoso fonoassorbente realizzati nel super tecnologico impianto MET 220R di Pisa va a implementare la gamma dei prodotti speciali confezionati dalla Giuliani Piero s.r.l. per la propria clientela. La tessitura ottimizzata è una tipologia di conglomerato bituminoso da impiegare come manto di usura del tipo chiuso in grado di ridurre le emissioni sonore emesse dal contatto e dallo scorrimento dei pneumatici sulla superficie bitumata creando un effetto fonoassorbente, a differenza di ciò che accade con pavimentazioni drenanti e fonoassorbenti che avendo una miscela del tipo aperto subiscono nel tempo una graduale modifica causata dalla occlusione dei vuoti che riduce la fonoassorbenza. “CB10 HARD” a tessitura ottimizzata è stato prodotto e steso da Giuliani Piero srl in Provincia di Lucca in occasione dei Campionati Mondiali di Ciclismo 2013 “Progetto LEOPOLDO” attivato dalla Regione Toscana.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

“CB SMA MOD. HARD” a tessitura ottimizzata è prodotto utilizzando inerti basaltici e bitume modificato Hard in elevate percentuali tale da risultare completamente chiuso ed impermeabile. Questa sua caratteristica consente di evitare infiltrazioni verso gli strati sottostanti garantendo elevate proprietà meccaniche, agevolando lo scorrimento e attenuando il rumore.

POSA IN OPERA PRODOTTO

“CB SMA MOD. HARD” a tessitura ottimizzata è solitamente impiegato come strato finale su strade urbane ed extraurbane. E' consigliabile utilizzarlo in spessori di 3-4 cm., con le seguenti finalità : ottenere uno strato superficiale resistente alle deformazioni permanenti, migliorare l'aderenza in condizioni di asciutto ed in caso di pioggia, impermeabilizzare e proteggere completamente lo strato e la struttura sottostanti, attenuare il rumore di rotolamento dei pneumatici.

STOCCAGGIO PRODOTTO

“CB SMA MOD. HARD” a tessitura ottimizzata è fornito sfuso alla temperatura di 180° circa, lo stoccaggio è limitato al tempo di utilizzo posa, il trasporto deve essere effettuato con autocarri dotati di telo di copertura.

STESA DEL PRODOTTO

“CB SMA MOD. HARD” a tessitura ottimizzata deve essere steso con macchina vibro finitrice e compattato con idoneo rullo vibrante. Non eseguire lavorazioni con pioggia o temperatura inferiore a 5°.

SCHEDE DI SICUREZZA

Fare riferimento alla scheda di sicurezza specifica del prodotto da richiedere all'impianto oppure sul sito internet www.igpgiuliani.it alla sezione prodotti.

Il conglomerato viene prodotto in conformità alla Norma UNI EN13108-5 nell'impianto di produzione di Pisa provvisto del riconoscimento di marcatura CE. Viene effettuato il controllo continuo delle temperature e del dosaggio ponderale. Tutti gli aggregati utilizzati sono rigorosamente marcati CE ai sensi della Norma UNI EN 13043. Il conglomerato può essere prodotto con la tecnologia a tiepido WMA WARM MIX ASPHALT per tutte quelle applicazioni che ne esaltano i benefici.

