

CB 10 USURA BASALTICA IGP 50-70

IL CONGLOMERATO BITUMINOSO USURA FINE PEZZ.010

“CB 10 USURA basaltica IGP 50-70” è il conglomerato bituminoso usura pezzatura 010 realizzato nel super tecnologico impianto MET 220R di Pisa va a implementare la gamma dei prodotti standard confezionati da Giuliani Piero S.r.l. per la propria clientela.

” CB 10 USURA basaltica IGP 50-70” è un conglomerato bituminoso di usura fine realizzato con il supporto dl Laboratorio NEXT azienda spinoff della Facoltà di Ingegneria dell’Università di Pisa e testato dal personale di Giuliani Piero srl – specializzato nell’esecuzione di ali lavorazioni- al fine di produrre un materiale di alta qualità con inerti extra duri selezionati.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

“CB 10 USURA basaltica IGP 50-70”è un conglomerato bituminoso confezionato a caldo realizzato con una miscela di inerti Basaltici selezionati pezzatura compresa tra 4 e 8 mm, bitume 50/70 produzione a 180°C .La temperatura della stesa deve essere non inferiore a 140°C .Le caratteristiche fisiche e strutturali sono quelle di un normale conglomerato bituminoso a caldo.

POSA IN OPERA PRODOTTO

“CB 10 USURA basaltica IGP 50-70” è solitamente impiegato come manto finale di usura di strade urbane, piazzali, aree di parcheggio.

STOCCAGGIO PRODOTTO

“CB 10 USURA basaltica IGP 50-70” è fornito sfuso alla temperatura di 180°Ccirca, lo stoccaggio è limitato al tempo di utilizzo e posa, il trasporto deve essere effettuato con autocarri dotati di telo di copertura. .

STESA PRODOTTO

“CB 10 USURA basaltica IGP 50-70” può essere steso sia con macchina vibro finitrice sia a mano e compattato con idoneo rullo o piastra vibrante. Non eseguire lavorazioni con pioggia o temperatura inferiore a 5°C

SCHEDA DI SICUREZZA

Fare riferimento alla scheda di sicurezza specifica del prodotto da richiedere all’impianto oppure sul sito internet www.igpgiuliani.it alla sezione prodotti.

Il conglomerato viene prodotto in conformità alla Norma UNI EN13108-1 nell’impianto di produzione di Pisa provvisto del riconoscimento di marcatura CE. Viene effettuato il controllo continuo delle temperature e del dosaggio ponderale. Tutti gli aggregati utilizzati sono rigorosamente marcati CE ai sensi della Norma UNI EN 13043.

Il conglomerato può essere prodotto con la tecnologia a tiepido WMA WARM MIX ASPHALT per tutte quelle applicazioni che ne esaltano i benefici.