

CB 10 USURA 46-80 fonoassorbente con argilla espansa

IL C.B.10 USURA FONOASSORBENTE CON ARGILLA ESPANSA

Il Conglomerato tipo Usura 0/10 FONOASSORBENTE CON ARGILLA ESPANSA è un conglomerato bituminoso chiuso confezionato con un particolare bitume modificato contenente argilla espansa resistente - Leca - (in ragione di circa il 20%) e dosato ad elevate percentuali (tra il 7,0% ed il 7.5%). La particolare composizione granulometrica della miscela e l'utilizzo dell'argilla espansa con bitume modificato Hard consente di ottenere ottimi risultati sia in termini di caratteristiche prestazionali del pacchetto steso che di abbattimento del "rumore da rotolamento". La riduzione rispetto ad un conglomerato Usura tradizionale si attesta attorno ai 6 decibel. Il prodotto è marcato CE in conformità alla Norma UNI EN 13108-1 " Miscela bituminose - Specifiche del materiale - Parte 1: Conglomerato bituminoso prodotto a caldo"

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

"CB 10 USURA HARD" FONOASSORBENTE ARGILLA ESPANSA è un conglomerato bituminoso confezionato a caldo realizzato con una miscela di inerti selezionati di varia natura pezzatura compresa tra 4 e 10mm, bitume 50/70 produzione a 180°C .La temperatura della stesa deve essere non inferiore a 140°C .Le caratteristiche fisiche e strutturali sono quelle di un normale conglomerato bituminoso a caldo.

POSA IN OPERA PRODOTTO

"CB 10 USURA HARD" FONOASSORBENTE ARGILLA ESPANSA è solitamente impiegato come manto finale di usura di strade urbane, extraurbane, piazzali, aree di parcheggio.

STOCCAGGIO PRODOTTO

"CB 10 USURA HARD" FONOASSORBENTE ARGILLA ESPANSA è fornito sfuso alla temperatura di 180°Ccirca, lo stoccaggio è limitato al tempo di utilizzo e posa, il trasporto deve essere effettuato con autocarri dotati di telo di copertura.

STESA PRODOTTO

"CB 10 USURA HARD" FONOASSORBENTE ARGILLA ESPANSA può essere steso sia con macchina vibro finitrice sia a mano e compattato con idoneo rullo o piastra vibrante. Non eseguire lavorazioni con pioggia o temperatura inferiore a 5°C.

SCHEDA DI SICUREZZA

Fare riferimento alla scheda di sicurezza specifica del prodotto da richiedere all'impianto oppure sul sito internet www.igpgiuliani.it alla sezione prodotti.

Il conglomerato viene prodotto in conformità alla Norma UNI EN13108-5 nell'impianto di produzione di Pisa provvisto del riconoscimento di marcatura CE. Viene effettuato il controllo continuo delle temperature e del dosaggio ponderale. Tutti gli aggregati utilizzati sono rigorosamente marcati CE ai sensi della Norma UNI EN 13043.

Il conglomerato può essere prodotto con la tecnologia a tiepido WMA WARM MIX ASPHALT per tutte quelle applicazioni che ne esaltano i benefici.